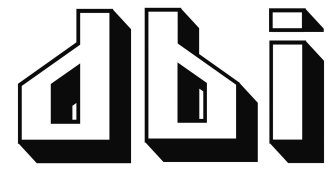


MOLYSLIP



Detlev Brunner
Industrievertretungen

Molyslip OGL

Hochleistungsschmierfett für offene Anwendungen



Molyslip OGL wurde entwickelt um eine größtmögliche Reduzierung von Reibung und Verschleiß bei minimalem Verbrauch zu erreichen. Obwohl es teurer als herkömmliche Getriebefette ist, ist es dadurch, daß es keine Hitze und kein Lösemittel für die Anwendung braucht, viel einfacher und wirtschaftlicher im Gebrauch als herkömmliche bituminöse Schmiermittel.

www.molyslip.de

www.dbi-brunner.de

www.copaslip.de



Molyslip OGL hat eine Benton-Basis und ist daher nicht schmelzend. Dies macht es Schmierfetten mit Seifen-Basis überlegen, die im Gebrauch zum Ausdünnen neigen. Es ist komplett beständig gegen Wasser und Salzwasser und wird von wässrigen Lösungen von Säuren und Laugen nicht angegriffen. Außerdem enthält es außer Oxidations- und Rostschutzmitteln sowohl Haft- als auch Hochdruck-(EP)-Additive. Es ist ein ausgezeichnetes Schmiermittel unter nassen und extremen Umgebungsbedingungen sowie bei hohen Temperaturen.

Die kleinen Molybdändisulfid-Partikel gewährleisten zusammen mit seinem Graphit-Anteil und den Hochdruck-Additiven eine umfassende Schmierung und eine schützende Schicht, die weder abtropft noch austrocknet und auch unter schweren Lasten nicht von der zu schmierenden Oberfläche verdrängt wird.

Molyslip OGL bietet ein niedrigeres Anfangsdrehmoment verglichen mit dem nicht zu vernachlässigenden Widerstand von dickeren herkömmlichen Getriebefetten, insbesondere beim Start bei niedrigen Temperaturen.

Molyslip OGL wurde speziell für den Einsatz im Schiffahrtsbereich entwickelt und ist daher für Schmierung und Schutz von allen offenen Getrieben bei mittleren und hohen Geschwindigkeiten sowie Zahnstangen zu empfehlen. Es ist außerdem für die Schmierung von Drahtseilen, Ketten, Seilzügen, Gestängen und Schwerlastgleitlagern geeignet.

Technische Daten:

Basis:	Benton
Konsistenz (NGLI):	2
Walkpenetration:	265/295
Tropfpunkt:	keiner
Wasserbeständigkeit:	vollständig
Einsatztemperatur:	-20° C bis 200° C

Gebinde:

400 g Kartusche, 450 g Dose, 5 kg und 12,5 kg Eimer sowie 50 kg Faß

www.molyslip.de

www.dbi-brunner.de

www.copaslip.de